

Секретно

Экз. № 2

24.02.86

1/4-248

Начальнику 6 отдела 6 управления
КГБ СССР

подполковнику

тов. Овидиеву А.С.

г. Москва

На № I82I55 от 5.02.86 г.

В отношении контракта с фирмой "Вёлке".

По сведениям, полученным от нашего агента "Правдина", одного из руководящих работников ВПО "Сигма", контракт по закупке на западногерманской фирме "Woelke" лицензии с комплектным оборудованием для производства магнитных головок системы "Pola" (наше обозначение БМГ 33), предназначенных для накопителей на магнитных дисках с диаметром диска 200 мм, был подписан 11.02.83 г. Стоимость контракта составляет 36.792.548 марок ФРГ. Контрактом предусмотрено введение мощностей производства на изготовление 32 тысяч магнитных головок в год при односменной работе. Завершение контракта планировалось в 1985 году.

Однако в настоящее время все ещё продолжают работы по налаживанию производства и тем самым завершению контракта.

Основная причина задержки завершения контракта, по мнению агента, кроется в незаинтересованности с самого начала Киевского производственного объединения "Электронмаш" в производстве разработанного Киевским научно-исследовательским институтом периферийного оборудования /НИИП/ накопителя СМ 5633, в котором и планировалось использовать указанные магнитные головки БМГ 33.

В свое время НИИП наряду с накопителем СМ 5633, диаметр диска которого составляет 200 мм, разработал накопитель СМ 5637, диаметр диска которого составляет 130 мм. В то время было принято решение о налаживании производства накопителя СМ 5633, для чего и

был заключен контракт с фирмой "Woelke",

Однако в последующем бурное развитие микро-ЭВМ и персональных компьютеров показало нецелесообразность освоения производства этих накопителей, которое так и не было налажено. Тем самым для магнитной головки БМГ 33 не нашлось бы применения даже в случае своевременного завершения контракта.

В настоящее время планами на 12-ю пятилетку предусмотрено налаживание в пензенском ПО "Электромеханика" производства накопителя СМ5637 с диаметром диска 130 мм, в котором будет частично использована БМГ 33 /феритовая и керамическая части/, так как каретка крепления магнитной головки и механизм её передвижения подлежат переделке. Частичное использование БМГ 33 также предусмотрено в накопителе СМ 5615 в киевском ПО "Электронмаш".

В целом закупленное по контракту оборудование для механообработки феритовых и керамических деталей магнитных головок и измерительные приборы пригодны и используются для производства магнитных головок накопителя СМ 5408 производства ПО "Сигма" и будут использованы в производстве МГ 20 для разрабатываемого накопителя винчестерского типа СМ 5514.

В целом агент считает, что контракт был заключен в то время обосновано, исходя из потребностей нашей промышленности. При этом однако не была учтена тенденция развития накопителей на гибких магнитных дисках.

По оценке агента, к убыткам по данному контракту можно лишь условно отнести сумму в 3 миллиона марок ФРГ, выплаченную за "know-how". Условно потому, что эта информация была все же полезна для наших специалистов для изучения операционной технологии производства и контроля качества магнитных головок.

Доукомплектовав данную линию производства дополнительной стендовой аппаратурой контроля отечественного производства можно её использовать в полном объеме для производства нужных типов магнитных головок.

В настоящее время подготавливается приказ МИНПРИБОР-а о при-

еме работ по контракту. Киевское ПО "Электронмаш" с одобрения ПО "Сигма" предлагает внести в приказ пункт об отказе от наладки производства накопителя СМ 5635. ..

К фирме "Woelke" ещё имеются определенные претензии, которые будут решаться при следующем приезде специалистов фирмы.

Примечание: справка подготовлена на основании агентурного сообщения агента и личных бесед с ним.

Начальник I отдела КВМитета
полковник

В.Каринаускас

Верно: Тел. нап. бр. 80 174 176 118
подполковник *Мидеф*
А. Мозурас